

超声波切割刀 UC-60N-03



产品特点:

- 每秒 4 万次的高速振动轻松作业的切割
- 切断面非常之漂亮及整齐
- 两种不同之作动控制, 符合各种作业需求
- 借助超音波振动, 减少作业者的疲劳度, 轻轻的施力, 即可完成工作需求

操作方式:

- 连续作动
- 脚踏开关控制作动

前端刀片快速前后运动, 让切割毫无困难

- 高效率设计, 出力强度比同级产品更佳
- 前端采用挟持式刀具, 刀片抓力强且平均
- 自动侦测系统, 故障时会告知警示
- 无段式出力控制, 操作人性化
- LED 面板显示出力的状态, 一目瞭然
- 独创省电模式, 让刀把不易发烫



技术指标:

频率	40KHZ	输出功率	20~40W LED 输出显示
电源	AC100~240V 50/60HZ(全电压)	消耗电流	约 0.5A
消耗电力	约 60VA	尺寸	220*165*130MM
振动子	电歪型螺栓固定式振动子	配件	电源线 1 条、刀片一盒、脚踏开关一个、更换刀片工具一套

超声波切割的原理:

超声波切割利用超声波的能量, 将被切割材料的局部加热熔化, 从而达到切割材料的目的。

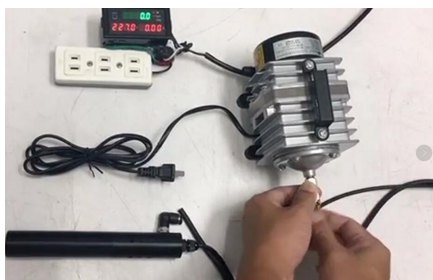
超声波切割机特点:

不需要锋利的刀刃, 不需要很大的压力, 不会对切割材料的崩边、破损。切割刀在做超声波振动, 摩擦阻力特别小, 被切割材料不易粘在刀片上。对冰冻、粘性、弹性材料切割效果明显。如食品, 橡胶或不便加压力的物体切割, 特别有效。切割的同时, 切割部位有熔合作用。切割部位被完美地封边了, 可防止被切割材料组织的松散(如纺织材料飞边)。超声波切割机的用途还可以扩展, 如挖孔, 铲挖, 刮漆, 雕刻, 分条等。

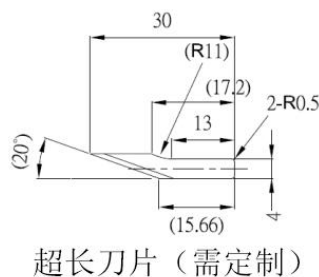
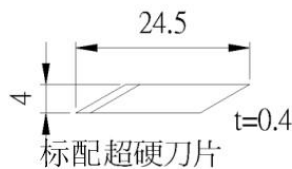


区别传统切割 :

超声波切割机是利用波能量进行切割加工的设备, 最大的特点是不用传统的刃口。传统的切割利用带有锋利刃口的刀具, 压向被切割材料。压力集中在刃口处, 压强非常大, 超过了被切割材料的剪切强度, 材料的分子结合被拉开而切割开的。由于材料是被强大的压强硬性拉开的, 所以切割刀具刃口就应该非常锋利, 材料本身还要承受比较大的压力, 对软性、有弹性的材料切割效果不好, 对粘性材料困难更大, 超声波切割机防止磨粒钝化及气孔堵塞等现象的发生, 就能够提高加工物的加工质量, 并延长磨轮刀片的使用寿命。



散热泵 (选配)



中華民國專利號碼:
新型 M442896 號

