

多参数大气检测模块 ONETEST-106

深圳市万仪科技有限公司专门针对移动设备集成综合气体浓度监测的要求，研发生产的微型环境检测单元，采用全密封直通式气体采样方法，被检测区的气体被吸入单元中。

该检测单元主要解决气体探测种类繁多、各品种传感器互不兼容、生产标定复杂、核心器件更换限制等问题；操作方便、测量准确、工作可靠；其体积小，其中气体传感器可根据具体需求更换，自带温度补偿，出厂后使用无需再次标定



产品特点:

精度好，价格低，可送检计量院

国外原装进口四电极气体传感器，测量稳定、分辨率高

模块化产品设计，方便后期维护

内置大流量采样装置，反应时间比普通扩散式采集方式快 1.5 倍

数据传输:

模块内的各传感器和分析仪将多路测试信号按序通过接口协议进入无线通讯节点设备 DVR 的独立 (DTU) 传输通道，经避雷处理后输入到单元内数据采集器；采集器将采

集的数据经过无线数据传输终端，通过 TCP/IP 网络传入到监测平台系统；将接收到的数据进行解析、存储、处理、审核及上传等处理工作，及时在平台上进行图形展示和数据分析。

主要技术指标:



气体体指标	化学式	量程	分辨率	技术原理	误差	响应时间
一氧化碳	CO	0-10PPM	0.01PPM	电化学	±5%F. S.	≤30S
二氧化氮	NO2	0-2000PPB	1ppb	电化学	±5%F. S.	≤30S
二氧化硫	SO2	0-2000PPB	1ppb	电化学	±5%F. S.	≤30S
臭氧	O3	0-2000PPB	1ppb	电化学	±5%F. S.	≤30S
采样方式	泵吸/扩散式		供电	DC12V		
数据输出	RS485		重量	0.470kg		